

## 【チェンソー】

## 周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値及び本体乾燥質量と振動・騒音レベル

型式名	排気量 cm <sup>3</sup>	本体乾燥質量 kg	3軸合成値 m/s <sup>2</sup>	振動加速度 m/s <sup>2</sup>	騒音レベル dB(A)
G2000T	18.3	2.2	5.7	18.7	95.3
G2050T	18.3	2.2	4.5	-	-
G2100T	18.3	2.2	4.3	-	-
G2200T	18.3	2.2	4.2	-	-
G2501T	25.4	2.6	4.7	12.8	92.1
G2501EZ-F	25.4	2.8	5.0	8.1	91.6
G2551T	25.4	2.6	5.2	12.8	92.1
G2551EZ-F	25.4	2.8	4.8	8.1	91.6
GZ3500T-EZ	35.2	3.4	5.4	-	-
G334EZ	33.4	4.2	3.8	18.3	95.3
G3401EZ	33.4	3.4	5.1	15.4	95.7
G3501EZ	35.3	4.1	4.7	9.5	92.6
G3711EZ	37.2	4.3	3.6	13.8	96.5
G3711HEZ	37.2	4.4	3.5	12.9	96.6
G4211EZ	40.1	4.3	3.7	13.6	97.7
G4211HEZ	40.1	4.4	3.3	11.6	97.5
G4501P	45.0	4.9	3.7	16.8	95.0
G4501HP	45.0	5.0	3.4	17.8	98.2
G5001P	49.3	5.0	4.1	14.7	97.2
G5001HP	49.3	5.1	4.2	18.0	96.5
G6200P	62.0	5.4	7.0	20.2	99.4
G6200HP	62.0	5.5	6.9	19.6	97.7
GZ330EZ	33.4	3.8	5.3	-	-
GZ360EZ	35.2	3.7	5.7	-	-
GZ3800EZ	40.9	4.4	3.2	9.9	97.9
GZ3850EZ	40.1	4.2	4.6	10.4	91.8
GZ381EZ	40.9	4.4	4.5	10.1	97.5
GZ3900EZ	39.1	4.4	3.6	-	-
GZ3900HEZ	39.1	4.6	4.3	-	-
GZ4300EZ	43.1	4.4	4.3	14.0	96.8
GZ4300HEZ	43.1	4.6	4.0	13.7	96.7
GZ3950EZ	39.1	4.4	3.6	-	-
GZ3950HEZ	39.1	4.6	4.3	-	-
GZ4350EZ	43.1	4.5	4.3	14.0	96.8
GZ4350HEZ	43.1	4.7	4.0	13.7	96.7

※(注1)3軸合成値(周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値)は、ISO 22867:2004により測定しています。

(注2)振動加速度及び騒音レベルは、チェンソーの規格(厚生労働省告示第85号)により測定しています。

(注3)1日の作業時間は、周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値により、厚生労働省通達(基発0710号)で次のように決められています。

- ①10m/s<sup>2</sup>より小さい場合は、1回の連続作業時間は10分以内、1日の作業時間は2時間以内としてください。
- ②10m/s<sup>2</sup>より大きい場合は、1回の連続作業時間は10分以内、1日の作業時間は次の式により算出した時間以内としてください。

T=200÷(axa) T:1日の最大作業時間(時間)

a:周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値(m/s<sup>2</sup>)